

 23,6%



NATURAL
REFRIGERANT
R290

Wichtigste Merkmale

Die FM-12oKE-HC/HCN ist ein kompakter, steckerfertiger Flockeneis-/Nuggeteis-Eisbereiter der das natürliche Kältemittel R290 verwendet.



Energie-Effizient, bis zu 23,6% Einsparung im Vergleich zu den konventionellen Modellen*

- ✓ Produziert bis zu 125 kg Würfeis (Flockeneis) und 110 kg (Nuggeteis) in 24 Stunden (UT 10°C, WT 10°C).
- ✓ Automatisches Spülsystem, um die Anlagerung von Sedimenten zu reduzieren.
- ✓ Die Eisbereiter sind computergesteuert. Damit werden die unterschiedlichen Eisbereitungsprozesse, ohne dass manuelle Einstellungen erforderlich sind, optimiert.
- ✓ Der leicht zu reinigende Luftfilter erlaubt Ihnen, selbst eine regelmäßige Reinigung durchzuführen, und so die Lebensdauer Ihrer Hoshizaki-Eismaschine zu verlängern, sowie die Kosten der Wartungseinsätze zu senken.
- ✓ Das Edelstahlgehäuse mit integrierten Türgriffen sorgt für ein hygienisches und qualitativ hochwertiges Design.

* Die Zahlen beziehen sich auf interne Forschung und Vergleiche zwischen HOSHIZAKI-Modellen. Bitte kontaktieren Sie Ihre Vertriebsniederlassung, um mehr zu erfahren.



FM-12oKE-HC
Eis-Typ: Flockeneis



FM-12oKE-HCN
Eis-Typ: Nuggeteis

Verfügbare Modelle

Modell	Luftgekühlt	Wassergekühlt
FM-12oKE-HC	✓	
FM-12oKE-HCN	✓	

Eisvorratsbehälter

Modell	Behälter-Typ	Max. Behälterkapazität (ca.)
FM-12oKE-HC	Integriert	26kg
FM-12oKE-HCN	Integriert	32kg

Produktion

Modell	Eisproduktion per 24h (ca.)	Temperatur	Wasserverbrauch per 24h (ca.)
FM-12oKE-HC	Ca. 125kg	UT 10°C, WT 10°C	0,125m ³
	Ca. 105kg	UT 21°C, WT 15°C	0,105m ³
	Ca. 82kg	UT 32°C, WT 21°C	0,082m ³
FM-12oKE-HCN	Ca. 110kg	UT 10°C, WT 10°C	0,110m ³
	Ca. 96kg	UT 21°C, WT 15°C	0,096m ³
	Ca. 75kg	UT 32°C, WT 21°C	0,075m ³

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Website: www.hoshizaki-europe.com

Hoshizaki BV behält sich das Recht vor, Produkte und deren Spezifikationen ohne vorherige Ankündigungen zu ändern.



